

# PTV100



## Bedienungsanleitung

### Sicherheitsinformationen

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Öffnen Sie unter keinen Umständen das Gerät oder führen selbst etwaige Reparaturarbeiten durch.

### Entsorgung

Sie sind verpflichtet, Verbrauchsgüter in Übereinstimmung mit den zutreffenden gesetzlichen Bestimmungen ordentlich zu entsorgen. Das nebenstehende Symbol auf dem Produkt zeigt an, dass elektrische und elektronische Geräte, die nicht mehr benötigt werden, separat vom Hausmüll entsorgt werden müssen.



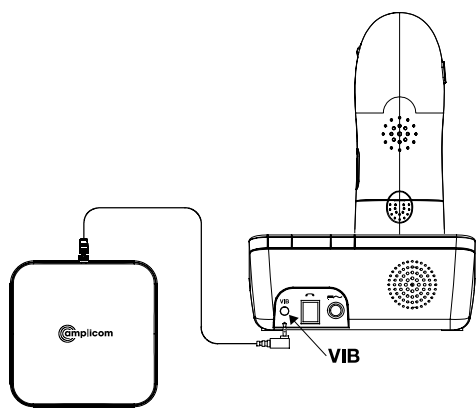
**Elektrische und elektronische Geräte** müssen an einer geeigneten, durch die öffentlichen Entsorgungsbehörden eingerichteten Sammelstelle entsorgt werden.



**Verpackungsmaterial muss örtlichen Bestimmungen gemäß entsorgt werden.**

### Verwendung des PTV 100

Wenn die 'Vibr. Alarm'-Funktion Ihres PowerTel-Produkts auf 'Ein' gestellt ist, wird der PTV 100 jedes Mal vibrieren, wenn Sie einen eingehenden Anruf erhalten.



- 1 Schließen Sie das Produkt wie in der Abbildung gezeigt an.
- 2 Schalten Sie die 'Vibr. Alarm'-Funktion Ihres PowerTel-Produkts auf 'Ein' (halten Sie sich an die Bedienungsanleitung Ihres PowerTel).
- 3 Platzieren Sie den PTV 100 unter Ihrem Kissen oder Polster etc, damit er Sie auf einen eingehenden Anruf aufmerksam macht.

### Wartung

- Reinigen Sie die Oberfläche des Produkts mit einem weichen, fusenfreien Tuch.
- Niemals Reinigungsmittel oder Lösungen verwenden.

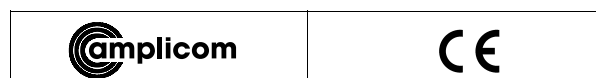
### Garantie

AMPLICOM-Geräte werden gemäß neuester Produktionsmethoden hergestellt und geprüft. Die Nutzung sorgfältig ausgewählten Materials und hochentwickelter Technologien gewähren eine störungsfreie Funktion und eine lange Betriebsdauer. Die Garantiebedingungen gelten nicht, wenn ein Fehler des Telefonnetzbetreibers oder jeglichen zwischengeschalteten Nebenstellen-Erweiterungssystems die Ursache für die Fehlfunktion des Geräts darstellt. Die Garantiebedingungen sind nicht auf wiederaufladbare Batterien oder in den Produkten verwendete Akkusätze anwendbar. Der Garantiezeitraum beträgt 24 Monate ab Kaufdatum. Alle Unzulänglichkeiten, die aus Material- oder Produktionsfehlern resultieren und während der Garantiezeit entstehen, werden kostenlos beseitigt. Das Anspruchsrecht gemäß der Garantiebedingungen wird nach Intervention des Käufers oder dritter Parteien annulliert. Schäden, die das Ergebnis unsachgemäßer Handhabung oder Betriebs, inkorrektur Platzierung oder Lagerung, unsachgemäßen Anschlusses oder Installation, höherer Gewalt oder anderer externer Einflüsse sind, sind durch die Garantiebedingungen nicht abgedeckt. Im Beschwerdefall behalten wir uns das Recht vor, defekte Teile zu reparieren oder zu ersetzen oder ein Ersatzgerät zu liefern. Ersatzteile oder -geräte gehen in unser Eigentum über. Erstattungsrechte sind im Fall der Beschädigung ausgeschlossen, wenn keine Beweise der Absicht oder groben Fahrlässigkeit seitens des Herstellers vorliegen.

Wenn Ihr Gerät im Verlauf des Garantiezeitraums Anzeichen eines Defekts aufweist, bringen Sie es bitte zusammen mit dem Kaufbeleg zu Ihrem Händler zurück, bei dem Sie das AMPLICOM-Gerät gekauft haben. Alle Rechte auf Ansprüche gemäß der Garantiebedingungen in Übereinstimmung mit dieser Vereinbarung müssen ausschließlich gegenüber Ihrem Händler geltend gemacht werden. Zwei Jahre nach dem Kauf und der Übertragung unserer Produkte können Ansprüche gemäß der Garantiebedingungen nicht mehr geltend gemacht werden.

### Konformitätserklärung

Dieses Gerät erfüllt die in der folgenden EU-Richtlinie aufgestellten Anforderungen: 1999/5 EU-Richtlinie über Funkanlagen und Telekommunikationsendeinrichtungen und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität. Die Konformität mit der oben genannten Richtlinie wird durch das CE-Symbol auf dem Gerät bestätigt. Um die vollständige Konformitätserklärung anzusehen, wenden Sie sich bitte an den auf unserer Website kostenlos verfügbaren Download [www.amplicom.de](http://www.amplicom.de).



Vertrieb: Audioline GmbH, D-41460 Neuss

Service-Hotline Deutschland: Tel. 0180 5 001388 Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz; maximal 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen

## PTV100



### Mode d'emploi

#### Consignes de sécurité

Veuillez lire attentivement ce manuel d'instruction. N'ouvrez en aucun cas l'appareil ou ne procédez à aucune réparation.

#### Mise au rebut

Vous êtes tenu de jeter tous les consommables conformément aux réglementations applicables. Le symbole figurant sur le produit indique que l'appareil électronique et électrique et les piles usagés ne doivent pas être jetés avec les déchets domestiques.

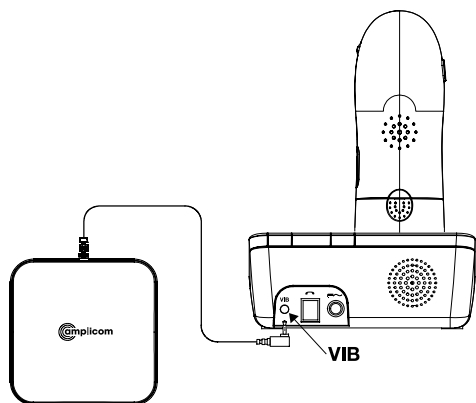
**Les appareils électriques et électroniques** doivent être jetés dans des points de ramassage installés par les autorités en charge de la gestion des déchets.

**Les matériaux d'emballage** doivent être jetés conformément aux réglementations locales.



#### Utilisation du PTV 100

Lorsque la fonction 'Alarme vibr' de votre produit PowerTel est réglée sur 'On', le PTV 100 vibre chaque fois que vous recevez un appel entrant.



- 1 Brancher le produit comme cela est illustré sur le diagramme.
- 2 Régler la fonction 'Alarme vibr' de votre produit PowerTel sur "On" (se référer au mode d'emploi du PowerTel)
- 3 Placer le PTV 100 sous votre oreiller afin de vous prévenir lors d'un appel entrant.

### Entretien

- Nettoyez les surfaces du produit à l'aide d'un chiffon doux sans peluches
- N'utilisez jamais agents nettoyants ou de solvants

### Garantie

Les appareils AMPLICOM sont conçus et testés conformément aux techniques de production les plus récentes. L'utilisation de matériaux choisis avec minutie et technologies sophistiquées garantit un fonctionnement sans problèmes et un cycle de vie prolongé. Les termes de la garantie ne s'appliquent pas lorsque la cause du dysfonctionnement de l'appareil est dû à l'opérateur du réseau téléphonique ou à tout système d'extension d'autocommutateur privé interposé. Les termes de la garantie ne s'appliquent pas aux piles rechargeables ou aux packs d'accus utilisés dans les appareils. La période de garantie est de 24 mois à compter de la date d'achat.

Tous les désagréments résultant de défauts des matériaux de fabrication se produisant pendant la période de garantie seront résolus gratuitement. Les droits de réclamation conformément aux termes de la garantie sont annulés après l'intervention par l'acheteur ou des tierces parties. Les dommages résultant d'une mauvaise manipulation ou fonctionnement, d'un positionnement ou d'un stockage inappropriés, un branchement ou une installation déficients, les impondérables ou tout autre évènement extérieur ne sont pas couverts par les termes de la garantie. En cas de réclamations, nous nous réservons le droit de réparer ou remplacer les parties défectueuses ou de fournir un appareil de rechange. Les appareils ou les pièces de rechange sont de notre propriété. Les droits à une compensation en cas de dommage sont exclus en l'absence de preuve ou d'intention ou de négligence flagrante par le fabricant.

Si votre appareil montre des signes de défaillance pendant la période de garantie, veuillez le renvoyer au point de vente dans lequel vous avez acheté l'appareil AMPLICOM accompagné du reçu. Les droits de réclamation conformément à la garantie dans le cadre de cet accord doivent exclusivement certifiés pour ce qui est du point de vente. Deux ans après l'achat et le transfert de nos produits, les réclamations dans la garantie ne peuvent plus être présentées.

### Attestation de conformité

Cet appareil est conforme aux normes stipulées dans la directive européenne: La directive 1999/5 EU sur les appareils radio et les équipements de télécommunications et la reconnaissance mutuelle de leur conformité. La conformité avec la directive susmentionnée est confirmée par le symbole CE figurant sur l'appareil. Pour lire l'attestation de conformité dans son intégralité, veuillez vous reporter au téléchargement gratuit sur notre site Internet [www.amplicom.de](http://www.amplicom.de).



Distribué par: Audioline GmbH, D-41460 Neuss

# PTV100



## Operating Instructions

### Safety Information

Please read this operating instruction manual thoroughly. Under no circumstances open the device or complete any repair work yourself.

### Disposal

You are obliged to dispose of consumable goods properly in accordance with the applicable legal regulations. The adjacent symbol on the product indicates that electrical and electronic apparatus no longer required must be disposed of separately from domestic waste.

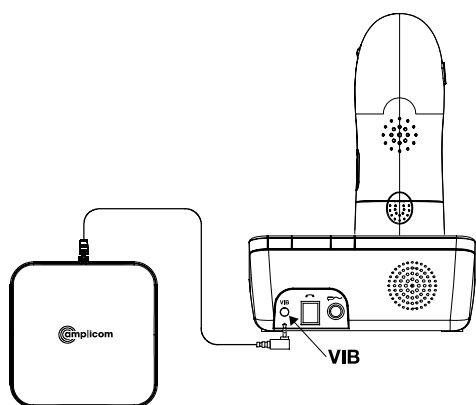


**Electrical and electronic devices** must be disposed of at suitable collection points provided by the public waste authorities.

**Packaging materials** must be disposed of according to local regulations.

### Using the PTV 100

When the 'Shaker' feature on your PowerTel product is set to 'On', the PTV 100 will vibrate each time you receive an incoming call.



- 1 Connect the product as illustrated in the diagram.
- 2 Set the 'Shaker' feature on your PowerTel product to 'On' (refer to your PowerTel operating instructions).
- 3 Place the PTV 100 under your pillow/or cushion etc. to alert you to an incoming call.

### Maintenance

- Clean the product surfaces with a soft, fluff-free cloth
- Never use cleaning agents or solvents

### Guarantee

AMPLICOM equipment is produced and tested according to the latest production methods. The implementation of carefully chosen materials and highly developed technologies ensure trouble-free functioning and a long service life. The terms of the guarantee do not apply where the cause of the equipment malfunction is the fault of the telephone network operator or any interposed private branch extension system. The terms of guarantee do not apply to the rechargeable batteries or power packs used in the products. The period of guarantee is 24 months from the date of purchase.

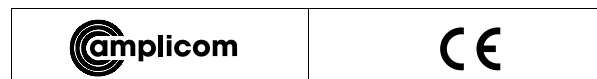
All deficiencies resulting from material of production faults which occur during the period of guarantee will be eliminated free of charge. Rights to claims under the terms of guarantee are annulled following intervention by the purchaser or third parties. Damage caused as a result of improper handling or operation, incorrect positioning or storing, improper connection or installation, Acts of God or other external influence are not covered by the terms of guarantee. In the case of complaints, we reserve the right to repair or replace defect parts or provide a replacement device. Replacement parts or devices become our property. Rights to compensation in the case of damage are excluded where there is no evidence or intent or gross negligence by the manufacturer.

If your equipment shows signs of defect during the period of guarantee, please return it to the sales outlet in which you purchased the AMPLICOM equipment together with the purchase receipt. All rights to claims under the terms of the guarantee in accordance with this agreement must be asserted exclusively with regard to your sales outlet. Two years after the purchase and transfer of our products, claims under the terms of guarantee can no longer be asserted.

### Declaration of Conformity

This device fulfils the requirements stipulated in the EU directive: 1999/5 EU directive on radio equipment and telecommunications terminal equipment and the mutual recognition of their conformity. Conformity with the above mentioned directive is confirmed by the CE symbol on the device. To view the complete Declaration of Conformity, please refer to the free download available on our website [www.amplicom.de](http://www.amplicom.de).

GB



Distributed by: Audioline GmbH, D-41460 Neuss

## PTV 100



### Gebruiksaanwijzing

#### Veiligheidsinformatie

Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door. Maak het apparaat in geen geval open en voer zelf nooit reparatiewerkzaamheden uit.

#### Gescheiden inzameling

U bent verplicht om verbruiksartikelen volgens de van toepassing zijnde wettelijke bepalingen op de juiste manier af te voeren. Het hiernaast afgebeelde pictogram op het product geeft weer dat elektrische en elektronische apparaten die niet langer worden gebruikt, gescheiden van het huisvuil moeten worden afgevoerd.

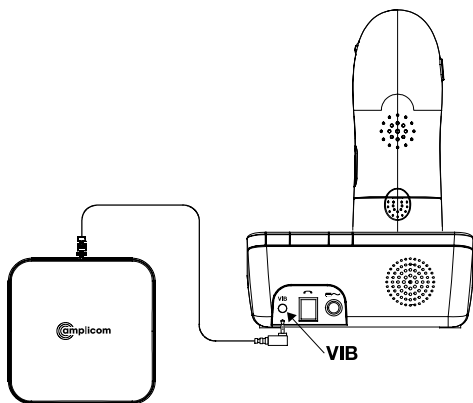
**Elektrische en elektronische apparaten** moeten bij een officieel inzamelingspunt worden ingeleverd.

**Verpakkingsmateriaal** moet volgens de lokale voorschriften worden afgevoerd.



#### Toepassing van de PTV 100

Als de 'Vibr. Alarm'-functie van uw PowerTel-product op 'Aan' staat, zal de PTV 100 elke keer trillen als u een inkomende oproep ontvangt.



- 1 Sluit het product als in de afbeelding aan.
- 2 Schakel de 'Vibr. Alarm'-functie van uw PowerTel-product op 'Aan' (houd u aan de gebruiksaanwijzing voor uw PowerTel).
- 3 Leg de PTV 100 bijvoorbeeld onder uw kussen zodat hij u op een inkomende oproep attendeert.

### Onderhoud

- Reinig het oppervlak van het product met een zachte, niet-pluizende doek
- Gebruik nooit reinigingsmiddelen of -oplossingen.

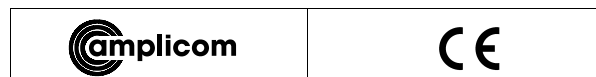
### Garantie

AMPLICOM apparaten worden met de nieuwste productiemethoden gefabriceerd en gecontroleerd. Gebruik van zorgvuldig geselecteerde materialen en geavanceerde technologieën zorgt voor een storingvrije werking en lange levensduur. De garantiebepalingen zijn niet van toepassing als een storing in het apparaat het gevolg is van een fout van de aanbieder van het telefoonnetwerk of van de centrale waarop het apparaat aangesloten is. De garantiebepalingen zijn niet van toepassing op oplaadbare batterijen of accu's die in de producten gebruikt zijn. De garantieperiode bedraagt 24 maanden vanaf datum van aankoop. Alle gebreken die het gevolg zijn van materiaal- of productiefouten en gedurende de garantieperiode ontstaan, worden kosteloos verholpen. De garantie vervalt na ingrepen door de koper zelf of door derden. Schade die het gevolg is van onvakkundige omgang of gebruik, verkeerde plaatsing of opslag, onvakkundige aansluiting of installatie, overmacht of andere externe invloeden valt niet onder de garantie. In geval van reclamaties behouden wij ons het recht voor om defecte onderdelen te repareren of te vervangen of een vervangend apparaat te leveren. Reserveonderdelen of -apparaten worden ons eigendom. Recht op vergoeding is in geval van beschadiging uitgesloten als geen bewijzen van de intentie of grove nalatigheid van de fabrikant bestaan.

Als het apparaat in de loop van de garantieperiode verschijnselen van een defect vertoont, moet u het samen met de aankoopbon terugbrengen naar de leverancier bij wie u het AMPLICOM apparaat hebt gekocht. Aanspraak op garantie volgens deze overeenkomst kan alleen bij de leverancier worden gemaakt. Twee jaar na aankoop en overdracht van onze producten vervallen alle aanspraken op basis van deze garantiebepalingen.

### Verklaring van overeenstemming

Dit apparaat voldoet aan de eisen van de volgende EU-richtlijn: '1999/5/EG - Richtlijn van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 1999 betreffende radioapparatuur en telecommunicatie-eindapparatuur en de wederzijdse erkenning van hun conformiteit'. De overeenstemming met de bovengenoemde richtlijn wordt bevestigd door het CE-merk op het apparaat. De volledige Verklaring van overeenstemming kunt u op onze website [www.amplicom.de](http://www.amplicom.de) kosteloos downloaden.



Verkoop: Audioline GmbH, 41460 Neuss (D)